

مشخصات محصول

روش تولید	پلیمریزاسیون تراکمی مذاب دی فنیل کربنات و بیسفنول A
کاربرد	قطعات خودرو، صنایع الکتریکی و لنز (قالب گیری تزریقی)

خواص فیزیکی و شیمیایی

شاخص جریان مذاب (g/10 min)	۲۲ _{±۲}
(دمای ۳۰۰ درجه سانتی گراد، وزنه 1.2 kgf)	
حداکثر اختلاف شاخص جریان مذاب در یک بیچ (%)	همه نمونه ها نباید بیشتر از ۱ واحد با هم اختلاف داشته باشند
حداکثر ناخاصی قابل مشاهده در هر نمونه (pcs/100g)	۵
حداکثر درصد مات بودن (%)	۰/۸
حداقل نسبت عبور دهی نور (%)	۸۹
حداقل استحکام کششی در نقطه تسلیم (MPa)	۶۰
حداقل ازدیاد طول در نقطه شکست (%)	۱۰۰
حداقل تنش خمشی در حین اعمال بیشترین وزنه (MPa)	-
حداقل مدول خمشی (MPa)	-
حداقل استحکام فشاری ایزود (kJ/m ²)	۶۵
حداقل تنش فشاری در نقطه تسلیم (MPa)	-
حداقل دمای نرمی ویکت (°C)	۱۴۷
شاخص درصد زردشوندگی و آبی شدن نمونه در هر بیچ	۱/۶ - ۲/۲
	۱/۳ - ۱/۶
	-
حداقل شاخص شفافیت و عبوردهی نور	۹۰

نگهداری و بسته بندی

بسته بندی: کیسه های ۲۵ (۲/۵) کیلوگرمی با دوخت محکم منطبق با استاندارد GOST 17811 و یا کیسه های جامبو ۷۵۰ (۳/۷۵) کیلوگرم و یا ۱۰۰۰ (+۵) کیلوگرمی.
 حمل و نقل: با انواع وسایل حمل و نقل سرپوشیده مطابق قوانین مربوطه امکان پذیر هست.
 نگهداری: در انبار های سرپوشیده به دور از تابش مستقیم آفتاب و به فاصله حداقل یک متر از وسایل گرمایشی و در دمای حداکثر 35° C.